

MEMORIAL DESCRITIVO

Máquina: Impressora 3D | Modelo: Projet 2500 Plus System

DESCRIÇÃO FISCAL

DESCRIÇÃO: MÁQUINAS DE PROTOTIPAGEM RÁPIDA TRIDIMENSIONAL A PARTIR DE MODELOS VIRTUAIS QUE OPERAM SOLIDIFICANDO EM CAMADAS DE FOTOSSENSÍVEL, ATRAVÉS DO CABEÇOTE DE INJEÇÃO DEPOSITA A CAMADA DE RESINA NUMA PLATAFORMA E POR MEIO DE UMA LÂMPADA UV CURA A CAMADA, PARA CONSTRUÇÃO DE PRODUTOS TRIDIMENSIONAIS PLÁSTICOS, COMUMENTE DENOMINADA "IMPRESSORA 3D".

IMAGENS



Os materiais de nível de engenharia Visijet tornam possível criar fechos de fivela robustos.



Materiais rígidos e de engenharia podem ser perfurados, pressionados e roscados com hardware padrão



A compatibilidade médica permite a produção de biorreatores de destaque fino para o crescimento de células vivas



Cortesia da Andron

Inserções de moldagem por injeção MUD com alta resistência e desempenho de deflexão de calor são adequados para protótipos de giro rápido em plástico final



Protótipos em vários materiais podem combinar materiais incolores, pretos ou brancos para comunicar ideias e simular os produtos finais



Combine flexibilidade e resistência para testar os designs das peças elastoméricas com os materiais elastoméricos Visijet



UTILIZAÇÃO

UTILIZADA PARA FINS PROFISSIONAIS EM EMPRESAS, ESCOLAS E DEPARTAMENTOS DE DESIGN INDUSTRIAL.

FUNÇÃO

CONSTRUÇÃO DE PRODUTOS TRIDIMENSIONAIS (IMPRESSÃO 3D) COLORIDOS E CONSTITUÍDOS DE PLÁSTICO A PARTIR DE MODELOS VIRTUAIS.

FUNCIONAMENTO

A MÁQUINA DE PROTOTIPAGEM RÁPIDA TRIDIMENSIONAL, COM PROCESSO DE ETAPA ÚNICA EM TECNOLOGIA "BINDER JETTING" (BJT) E TECNOLOGIA "COLOR JET PRINTING" (CJP), DENOMINADA COMERCIALMENTE: "IMPRESSORA 3D", A PARTIR DE MODELOS VIRTUAIS CONSTRÓI PRODUTOS TRIDIMENSIONAIS CONSTITUÍDOS DE PLÁSTICO, ONDE DEPOIS DO MATERIAL DO NÚCLEO SER ESPALHADO EM CAMADAS FINAS SOBRE A PLATAFORMA DE CONSTRUÇÃO COM UM ROLO, O AGLUTINANTE E COLORIDO É EJETADO SELETIVAMENTE DAS CABEÇAS DE IMPRESSÃO A JATO DE TINTA SOBRE A CAMADA DO NÚCLEO, FAZENDO COM QUE O NÚCLEO SE SOLIDIFIQUE, A PLATAFORMA DE CONSTRUÇÃO ABAIXA E O PROCESSO SE REPETE, CAMADA APÓS CAMADA E UMA VEZ FINALIZADA A IMPRESSÃO 3D, UTILIZA-SE UM INFILTRANTE PARA FINALIZAR A PEÇA.

MEMORIAL DESCRITIVO

Máquina: Impressora 3D | Modelo: Projet 2500 Plus System

DADOS TÉCNICOS

	Projet MJP 2500	Projet MJP 2500 Plus	Projet MJP 5600
PROPRIEDADES DA IMPRESSORA			
Tamanho da impressora 3D embalada (L x P x A)	1.397 x 927 x 1.314 mm (55 x 36,5 x 51,7 pol.)	1.397 x 927 x 1.314 mm (55 x 36,5 x 51,7 pol.)	2.007 x 1.650 x 2.032 mm (79 x 65 x 80 pol.)
Tamanho da impressora 3D sem caixa (L x P x A)	1.120 x 740 x 1.070 mm (44,1 x 29,1 x 42,1 pol.)	1.120 x 740 x 1.070 mm (44,1 x 29,1 x 42,1 pol.)	1.700 x 900 x 1.620 mm (66,9 x 35,4 x 63,8 pol.)
Peso da impressora 3D embalada	325 kg (716 lb)	325 kg (716 lb)	1.180 kg (2.600 lb)
Peso da impressora 3D sem caixa	211 kg (465 lb)	211 kg (465 lb)	935 kg (2.060 lb)
Requisitos elétricos	100–127 VCA, 50/60 Hz, monofásico, 15 A 200–240 VCA, 50 Hz, monofásico, 10 A Receptáculo C14 único		100–127 VCA, 50/60 Hz, monofásico, 20 A 200–240 VCA, 50 Hz, monofásico, 10 A Receptáculo C14 único
Disco rígido interno	Mínimo de 500 Gb	Mínimo de 500 Gb	N/D
Faixa de temperatura de operação	18–28 °C (64–82 °F), velocidade de impressão reduzida a > 25 °C (77 °F)		18 - 28 °C (64 - 82 °F)
Umidade de operação	30–70% de umidade relativa		N/D
Ruído (na configuração de ventilação média)	<65 dBa estimados	<65 dBa estimados	<65 dBa estimados
Pós-processamento (para fácil remoção dos suportes de cera ecológicos)	Sistema MJP EasyClean ou Acabador Projet (opcional)		Finalizador Projet XL (opcional)
Certificações	CE	CE	CE
ESPECIFICAÇÕES DE IMPRESSÃO			
Modos de impressão	HD: alta definição	HD: alta definição UHD: ultra-alta definição	UHD: ultra-alta definição UHDS: ultra-alta definição, único XHD: alta definição Xtreme XHDS: alta definição Xtreme, único
Volume construído máximo (xyz) ¹	294 x 211 x 144 mm (11,6 x 8,3 x 5,6 pol.)	294 x 211 x 144 mm (11,6 x 8,3 x 5,6 pol.)	518 x 381 x 300 mm (20,4 x 15 x 11,8 pol.)
Resolução	Modo HD: 800 x 900 x 790 DPI; camadas de 32 µ	Modo HD: 800 x 900 x 790 DPI; camadas de 32 µ Modo UHD: 1.600 x 900 x 790 DPI; camadas de 32 µ	Modos UHD e UHDS: 600 x 600 x 1.600 DPI; camadas de 16 µ Modos XHD e XHDS: 50 x 750 x 2.000 DPI; camadas de 13 µ
Precisão (típica)	±0,001 – 0,002 polegada por polegada (0,025 – 0,05 mm por 25,4 mm) de dimensão da peça (na plataforma). A precisão pode variar dependendo dos parâmetros de construção, geometria e tamanho da peça, orientação da peça e pós-processamento.		
MATERIAIS			
Materiais de construção	Consulte o guia de seleção de materiais e as folhas de especificações técnicas para saber as especificações dos materiais disponíveis.		
Embalagem do material	Construção: garrafas de 1,5 kg (3,30 lb) Suporte: garrafas de 1,4 kg (3,08 lb)		Garrafas de 2 kg (4,41 lb)
Capacidade da garrafa de comutação automática	2 de cada (construção/suporte)		4 de cada (construção/suporte)
SOFTWARE E REDE			
3D Sprint® Software	Fácil configuração de construção, submissão e gerenciamento de fila de serviço; Posicionamento automático de peças e ferramentas de otimização de construção Capacidade empilhamento e agrupamento de peças; amplas ferramentas de edição de peça; geração de suporte automática; ferramentas de relatório de estatísticas do trabalho		
Recomendação de hardware do cliente	<ul style="list-style-type: none">Processador de núcleos múltiplos de 3 GHz (processador Intel® de 2 GHz ou AMD® mini) com 8 GB de RAM ou mais (4 GB mini)Suporte para OpenGL 3.2 e GLSL 1.50 (OpenGL 2.1 e GLSL 1.20 mini), RAM de vídeo de 1 GB ou mais, resolução de tela de 1280 x 1024 (1280 x 960 mini) ou maisUnidade de disco rígido SSD ou 10.000 RPM (3 GB de espaço livre em disco rígido para cache mini)Google Chrome ou Internet Explorer 11 (Internet Explorer 9 mini)Outros: mouse com três botões com rolagem, teclado, Microsoft .NET Framework 4.6.1 instalado com o aplicativo		
Preparada para 3D Connect™	O 3D Connect Service oferece uma conexão segura baseada em nuvem para as equipes de manutenção da 3D Systems para o suporte.		Não
Conectividade	Pronto para rede Interface Ethernet BaseT 10/100/1000 Porta USB		Interface Ethernet 10/100/1000 base pronta para rede
Recurso de aviso via e-mail	Sim	Sim	Sim
Sistema operacional do cliente	Windows® 7, Windows 8 ou Windows 8.1 (Service Pack), Windows 10		
Arquivos de dados de entrada compatíveis	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, MJPDDD		STL, CTL, SLC, 3DPRINT